

Erzielte Ergebnisse 2012–2019

Erzielte Ergebnisse 2020

Ziele 2021/22

Materialien



- ✓ Troldekt-Akustikserie in Natur und Standardfarben C2C-zertifiziert.
 - ✓ Produktentwicklung basiert auf C2C-Prinzipien.
 - ✓ Handelswaren, die als Private Label für Troldekt hergestellt werden, werden umfassend geprüft.
 - ✓ Als erste Handelsware, die als Private Label für Troldekt hergestellt wird, haben die Holzleisten für Troldekt® Contrast ein Materialbewertungszertifikat erhalten.
- C2C-Niveau SILBER.**

- Optimierung der Farbrezeptur zu dem Zweck, die Troldekt-Akustikserie in Natur und Standardfarben auf das C2C-Niveau GOLD anzuheben.
- Handelswaren, die als Private Label für Troldekt hergestellt werden, haben ein Materialbewertungszertifikat.

Material-kreislaufführung



- ✓ Sortierung von Produktionsabfällen in verschiedene Stoffgruppen, um im Abfall enthaltene Rohstoffe auf dem höchstmöglichen Wertniveau zu verwerten.
 - ✓ Rücknahmeprogramm zur Sammlung von Bau- und Abbruchabfällen (HWL-Material) wurde in Dänemark getestet.
 - ✓ Programm zur Verwertung von Materialresten aus der Produktion als Rohstoff für neuen Zement bei Aalborg Portland in Kraft.
- C2C-Niveau GOLD.**

- Neue Lösungen zur Wiederverwendung von HWL-Material im biologischen Kreislauf werden erprobt und eingeführt.
- Eine Vereinbarung über die Zerkleinerung von Plattenabfällen wird mit einem externen Partner geschlossen, um die Wiederverwertung in den biologischen und technischen Kreisläufen zu erleichtern.
- Neue Produkte, die Produktionsabfälle (z. B. Verschnitt) enthalten, werden entwickelt. Langfristig sollen Produkte entwickelt werden, die auf ausgedienten Akustikplatten aus dem Rückbau von Gebäuden basieren.
- Durchführung eines Pilotprojekts mit sieben dänischen Gemeinden für die Rücknahme auf Recyclinghöfen zur Wiederverwertung im technischen Kreislauf.

Energie



- ✓ Ørsted Klimapartner. 100 % erneuerbare Energie beim Stromverbrauch (Windstrom) seit 2013.
 - ✓ Neue Biomassefeuerung mit hoher Energieausbeute läuft.
 - ✓ 60 % aller diesel- bzw. gasbetriebenen Gabelstapler durch elektrische Gabelstapler ersetzt.
 - ✓ Leuchtmittel im überwiegenden Teil der Produktionsanlagen durch LED-Leuchtmittel ersetzt.
- C2C-Niveau GOLD.**

- 84 % aller diesel- bzw. gasbetriebenen Gabelstapler durch elektrische Gabelstapler ersetzt.
- 97,7 % des Energieverbrauchs in der Produktion stammen aus erneuerbaren Quellen (Windkraft und Biomassefeuerung).

- Mögliche alternative Energielösungen mit Sonne, Wind o. Ä. werden ausgelotet.
- Möglichkeiten der Nutzung der Abwärme aus dem Trocknungsprozess werden untersucht.

Wasser



- ✓ Keine Ausleitung von ungeklärten Abwässern aus der Produktion.
 - ✓ Wassersparprogramm eingerichtet.
 - ✓ Trennung der Abwässer von sämtlichen Werksgebäuden ist umgesetzt. Regenwasserableitung in kommunalen Wasserspeicher.
- C2C-Niveau PLATIN.**

- Möglichkeiten der Nutzung des Wasserdampfs aus dem Trocknungsprozess werden untersucht.
- Möglichkeit zur Einrichtung eines Überlaufbassins mit Bepflanzung wird eruiert.

Soziale Verantwortung



- ✓ CSR-Berichte an den UN Global Compact seit 2010.
 - ✓ CSR-Berichte mit Struktur gemäß GRI G4.
 - ✓ C2C-Prinzipien in die Organisation und Wertschöpfungskette integriert.
- C2C-Niveau GOLD.**

- Zwei erwachsene Auszubildende in der Produktion beschäftigt.
- Aktionsplan zur Eindämmung von Lärm aus der alten Produktionslinie wurde umgesetzt.